

Pressemitteilung

Fels Compact Mörtel Pellets lösen das Staubproblem auf der Baustelle nachhaltig

Deutscher Arbeitsschutzpreis für Innovation der Fels-Werke

GOSLAR (28.10.2015). Fels Compact Mörtel Pellets senken die Staubbelastung bei der Mörtelverarbeitung auf nahezu null und tragen nachhaltig zum Gesundheitsschutz auf der Baustelle bei. Die Fels-Werke in Goslar sind für diese patentierte Innovation mit dem Deutschen Arbeitsschutzpreis 2015 ausgezeichnet worden. Dies gaben die Ausrichter, Bundesministerium für Arbeit und Soziales (BMAS), der Länderausschuss für Arbeitsschutz und Sicherheitstechnik (LASI) und Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV) am heutigen Mittwoch bekannt.

Die Compact Mörtel Pellets der Fels-Werke setzten sich in der Kategorie „Technische Lösungen, Großunternehmen“ durch. Knapp 200 Unternehmen bewarben sich in diesem Jahr um den Deutschen Arbeitsschutzpreis. Elf Bewerber schafften es auf die Shortlist der Jury. Dazu gehörte auch die Innovation der Fels-Werke, ein Unternehmen der Duisburger Xella-Gruppe.

Dr. Thomas Stumpf, COO der Fels-Werke GmbH dankte der Jury für die Auszeichnung und der fachlich kompetenten Einschätzung. Besonderer Dank galt auch Dr. Ulf Boenkendorf, Leiter der Forschung und Entwicklung und seinem Team für die langjährige, hartnäckige aber letztlich von Erfolg gekrönte Arbeit sowie dem Management der Muttergesellschaft Xella International für weitreichende Unterstützung.

Während es in Städten seit langem Beschränkungen für Fahrzeuge mit zu hohen Emissionen gibt und Industriebetriebe ihre Anlagen mit immer wirkungsvolleren Filtern ausrüsten, fehlen bislang oft wirkungsvolle Wege zur Staubminderung an anderen Arbeitsplätzen, z.B. im Baugewerbe. Die Jury überzeugte: Statt als staubiges Pulver kommt Mörtel nun in kompaktierten Pellets auf die Baustelle und kann dort durch

Seite 1 von 4

Wasserzugabe sofort, sauber und schnell verarbeitet werden. Joachim Freund, Geschäftsfeldleiter Baustoffe bei Fels, sagte über die Auszeichnung: „Staub ist nicht nur lästig. Staub ist gefährlich. Feine, mineralische Stäube können schwere Krankheiten verursachen. Wir sind stolz darauf, dass wir mit unserer Weltneuheit diese Gefahr nachhaltig und anwenderfreundlich bannen können. Dass wir mit dieser bahnbrechenden Idee bei der Preisvergabe berücksichtigt wurden, zeigt die Bedeutung, die eine minimierte Staubbelastung für den Schutz der Arbeitnehmer einnimmt.“

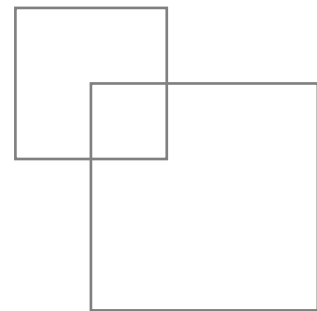
20 Prozent höhere Ergiebigkeit

Dr. Ulf Boenkendorf verweist dabei auf einen entscheidenden strategischen Vorteil des innovativen Produkts, das 2016 auf den Markt kommt: „Wir erzielen mit den Compact Mörtel Pellets eine um ca. 20 Prozent höhere Ergiebigkeit gegenüber herkömmlichem Trockenmörtel.“ Für die Unternehmen in der Branche bedeutet dies: Der Einsatz rechnet sich, durch eine geringere Materialmenge, eine Reduzierung der Lagerflächen und Transportkosten sowie eine Zeitersparnis beim Einsatz auf der Baustelle. Die erhebliche körperliche Mühe durch das lästige Anmischen von Dünnbett-Mörtel mit schweren Rührgeräten entfällt ebenfalls.

Nicht zuletzt: Einer der führenden Hersteller der Kalkindustrie entlastet mit seiner Innovation das Baugewerbe von der Sorge um die Einhaltung des 2014 neu festgesetzten Allgemeinen Staubgrenzwerts (ASGW). Bereits bei der Vorstellung der Innovation auf der Bau 2015 im Frühjahr hatte Fels viel Beachtung bei Kunden und Mitbewerbern gefunden.

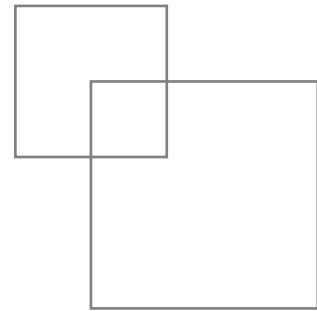
Sauber, sicher, schnell

Den Entwicklern von Fels gelang damit, was bislang kaum möglich schien: Kompaktierter Mörtel, der das pulverförmige und damit stark staubende Material auf der Baustelle ersetzt. Die Umsetzung der Idee erforderte ein hohes Maß an technischem Know-how, Produktionserfahrung und das Wissen um die tägliche Verarbeitung des Mörtels auf der Baustelle. Nicht



zuletzt musste sichergestellt sein: Die bekannten und bewährten Produkteigenschaften mineralischer Mörtel werden beibehalten. Entscheidend bei der Herstellung der Pellets sind das Verfahren der Pressagglomeration sowie das hohe Lückenvolumen, das zu einem intensiven kapillar-aktiven Effekt bei Wasserzugabe an der Baustelle führt. Der kompaktierte Mörtel kann so auf der Baustelle einfach und schnell verarbeitet werden. Kurz formuliert: Pellets in den Kübel, Wasser dazu. Durchschlagen mit der Mörtelkelle. Fertig! Zum Vergleich: Herkömmliches Material benötigt zeitraubende fünf Minuten, bevor es mit dem Elektrorührer gebrauchsfertig gemacht werden kann. Die Fels Pellets verwandeln sich innerhalb von 90 Sekunden in gebrauchsfertigen Dünnbettmörtel.

Die Auszeichnung mit dem Deutschen Arbeitsschutzpreis trägt dazu bei, Fels Compact Mörtel Pellets in den Fokus zu rücken. Joachim Freund: „Sicherheit am Arbeitsplatz kommt enorme Bedeutung zu und wir tragen dazu bei. Wir haben uns beworben, um auf diesen Aspekt besondere Aufmerksamkeit zu lenken. Die Entscheidung der Jury bestätigt uns.“ Die Wirtschaftlichkeit des Produkts stärkte die Bereitschaft der Branche, das Produkt anzunehmen.



Hintergrund

Was Staub so gefährlich macht

Staub ist die Sammelbezeichnung für feste Teilchen (Partikel), die in der Atemluft aufgewirbelt werden und lange Zeit schweben können.

Das gesundheitliche Gefährdungspotential ist vielfältig und weitreichend:

- Staub kann Irritationen der Haut und Augen auslösen.
- Mörtel-Staub kann bei hohen Belastungen zu Reizungen und Erkrankungen der Atemwege und der Haut sowie schwere Augenschädigungen führen.
- Die in mineralischen Baustoffen vorhandenen kristallinen Quarzstäube können zu Silikose und Lungenkrebs führen.

Besonders gefährlich ist die Aufnahme feinsten Staubpartikel, die tief in die Lunge eindringen, in Kombination mit hohen Mengen in einem kurzen Zeitraum, wie zum Beispiel beim Dosieren und Anmischen mineralischer Werk trockenmörtel.

Die Arbeitsschutzvorteile von Fels Compact Mörtel Pellets

- Rein mineralischer Werk trockenmörtel
- Frei von organischen Bindemitteln
- Staubgrenzwerte (TRGS 900) für A- und E-Stäube werden deutlich unterschritten
- Expositionskategorie 1 (TRGS 559) - keine besonderen persönlichen Schutzmaßnahmen erforderlich
- Rückenschonend durch freie Portionierbarkeit und geringeres Gewicht.

Weitere Vorteile der Fels Innovation:

- Sehr gute Dosierbarkeit, sauberes Portionieren
- Schon nach 90 Sekunden händisches Durchschlagen
- Bis zu 20% ergiebiger
- Weniger Traggewicht, weniger Transportaufwand
- Kein Geräteaufwand wie elektrischer Mischer, Stromkabel etc.
- Deutlich geringere Rüstzeiten

Fels-Werke GmbH Goslar, ist europaweit einer der führenden Hersteller von Kalk und Kalksteinprodukten. Fels hat 12 Standorte in Deutschland, Tschechien und Russland und beliefert zahlreiche Unternehmen aus Industrie, Umwelt und Bau mit hochwertigen Produkten für unterschiedlichste Anwendungen. Die Fels-Werke gehören zu der in Duisburg ansässigen Xella International GmbH.

Ansprechpartner für die Presse:

Fels-Werke GmbH

Bernd Röwert

Leiter Strategisches Marketing & Unternehmenskommunikation

Tel.: 05321 - 703 117 ▪ Email: bernd_roewert@fels.de