Speziell entwickelter Kalkstein-Füller für Beton.

Die bewährten Zuschlagstoffe für Beton, vereint unter einem Namen. Gewonnen in unseren eigenen Steinbrüchen, für den Betonbau zertifiziert und unterstützt von SigmaRoc-Technologen in ganz Europa.






0,85 kg
vermiedenes CO_2 pro kg ersetzten Klinkers

Zertifiziert
DIBt-Zulassung, ETA und Produkte mit CE-Kennzeichnung

UKAS
Akkreditierte Betonprüfung (Nr. 1390)

Eine Familie
eine Qualität für jede Betonanwendung

Selbstverdichtender Beton · Fertigteil · Transportbeton · Tri-blend · Spezialbeton

Warum FormaCalx?

Seit Jahren wird dieselbe Produktfamilie bewährter Kalkstein-Füllstoffe unter verschiedenen lokalen Bezeichnungen in ganz Europa vertrieben. FormaCalx vereint sie unter einem Dach: eine Produktfamilie, ein einheitlicher Qualitätsstandard und eine gemeinsame technische Organisation, die hinter jedem Werk steht.

Technische Partnerschaft

Wir übergeben nicht einfach nur ein Produkt und lassen Sie damit alleine. Zum Service gehören Unterstützung bei der Mischungsauslegung, Laborarbeiten und Anlagenversuche, die vom technischen Team der SigmaRoc-Gruppe begleitet werden.

Aus unseren eigenen Tagebauen

FormaCalx wird in den Steinbrüchen von SigmaRoc in ganz Europa abgebaut. Kurze Transportwege, eine sichere Versorgung und lückenlose Kontrolle über den Stein vom Abbau bis zum Silo.

Zertifiziert und standardisiert

Zulassungen und Zertifizierungen, die dort gelten, wo es darauf ankommt – und eine werkseigene Produktionskontrolle für jede Güteklasse. Die Dokumentation, die Ihr Qualitätssystem erwartet.

Im Einsatz bewährt

Die gleichen Materialien bewähren sich seit Jahren in anspruchsvollen Anwendungsbereichen, vom selbstverdichtendem Beton bis hin zu Fertigteil-Produktionsanlagen. Ein neuer Name, aber bewährte Qualität.

Produziert in sechs Ländern

Deutschland (Fels) · Schweden & Finnland (Nordkalk) · Polen (Nordkalk) · Tschechien (Vitosov) · Spanien (La Belonga). Lokale Werke, lokale Sprache, lokale Zertifizierung, ein europäischer Standard.

Kaufen Sie bereits unter einem lokalen Produktnamen bei uns?

Es ändert sich nichts. Gleicher Steinbruch, gleiches Werk, gleiche Spezifikation, gleiche Mitarbeiter. Alle Zertifikate behalten ihre Gültigkeit und Ihr Ansprechpartner vor Ort bleibt derselbe. Nur der Name ist neu.

Was Kalkstein-Füller im Beton bewirkt

Kalkstein-Füller ist kein inertes Füllmaterial. Bei richtiger Feinheit entwickelt er vier Wirkungen, die sich jeweils messbar auswirken.

Packungsdichte

Feine Partikel füllen die Zwischenräume zwischen den Zementkörnern und dem Sand aus.

Dichtere Matrix, bessere Oberflächenbeschaffenheit, weniger Poren auf den sichtbaren Flächen.

Nukleierung

Füllstoffpartikel bieten den Zementhydraten zusätzliche Oberfläche zum Wachsen und beschleunigen so die frühe Hydratation..

Höhere Frühfestigkeit, frühere Entformung, schnellerer Durchlauf im Fertigteilbau.

Volumen und Rheologie

Der Füller erhöht das Volumen der Betonmasse und reguliert die Viskosität.

Fließfähiger, kohäsiver Beton: das Rückgrat selbstverdichtender Mischungen, die komplexe Schalungen ohne Rütteln ausfüllen.

Klinker Ersatz

Jedes Kilogramm Füllstoff, das Zement ersetzt, entfernt den kohlenstoffintensivsten Bestandteil der Mischung.

Pro Kilogramm erspartem Klinker werden etwa 0,85 kg CO_2 eingespart, sofern dies im Rahmen der von Ihrer nationalen Norm zugelassenen Grenzwerte liegt.

Das Sortiment umfasst drei Feinheitsgrade: FormaCalx 40 (Standard, Vollersatz), FormaCalx 60 (fein, für Tragwerks- und selbstverdichtende Arbeiten) und FormaCalx 90 (ultrafein, für architektonische Anwendungen und Premium-SCC). Ihr Länderteam empfiehlt Ihnen die geeignete Sorte unter Berücksichtigung Ihrer Mischung und Ihrer nationalen Norm.

Wo FormaCalx zum Einsatz kommt

Selbstverdichtender Beton

FormaCalx erhöht das Mischvolumen und reguliert die Viskosität, sodass der SCC fließt und sich selbstständig nivelliert, ohne dass es zu Entmischungen oder Vibrationen kommt. FormaCalx 60 SCC ist gemäß DIBt Z-3.35-1951 für SCC zugelassen und verfügt über eine europaweite Gültigkeit gemäß ETA-20/0232.

FormaCalx 60 SCC · FormaCalx 90

Fertigteil

Feinere Körnungen beschleunigen die Frühfestigkeit, sodass das Entformen früher erfolgen kann und die Formen schneller wieder einsetzbar sind. Feine Partikel füllen die Oberfläche an der Formwand aus und sorgen so für die glatte, porenfreie Oberfläche, die im Bauwesen gefordert wird – und das bei geringerem Einsatz von Vibration und dem damit verbundenen Lärm.

FormaCalx 60 · FormaCalx 90

Transportbeton

Ein Zusatzstoff vom Typ I gemäß EN 206. Bei einem Anteil von 15–20 % des Bindemittels sorgt er für eine deutliche CO_2-Reduzierung pro Kubikmeter. Ihr Länderteam ermittelt den Ersatzanteil für Ihre Mischung und den nationalen Anhang.

FormaCalx 40 · FormaCalx 60

Tri-blend

Zement plus ein Zusatzstoff (GGBS, Flugasche oder kalzinierter Ton) plus FormaCalx: deutlich geringerer Klinkeranteil im Rahmen der Normen EN 197-5 und EN 206, gemischt im Zementwerk oder in Ihrem eigenen Mischer.

FormaCalx 40 · FormaCalx 60

Spezialbeton

Spritzbeton, Injektionsmischungen und Tunnelverfüllmischungen hängen von der Rheologie und der Verankerung der Zusatzstoffe ab – ein Bereich, in dem Kalksteinfüllstoff seine Stärken ausspielt. Die Auswahl der Gesteinsfraktion richtet sich nach der Chemie des Bindemittels.

FormaCalx 40 · FormaCalx 60

Die Produktfamilie

Feinheit	Eigenschaft	Typische Anwendung
FormaCalx 40	Standard Feinheit	Ersatz in Transportbeton; Tri-blends
FormaCalx 60	Fein	Betonfertigteile, Betonbauteile, Tri-blends
FormaCalx 60 SCC	Fein, SVB-zertifiziert	selbstverdichtender Beton (DIBt Z-3.35-1951, ETA-20/0232)
FormaCalx 90	Ultrafein	Architektonische Fertigbauteile, premium SVB, sichtbare Oberflächen

Zertifiziert, dort wo es darauf ankommt

- Deutsche technische Zulassung für SVB: DIBt Z-3.35-1951 (FormaCalx 60 SCC).
- Europäische Technische Prüfung ETA-20/0232
- CE-Kennzeichnung gemäß EN 12620 mit Leistungserklärungen, AVCP 2+.
- EN 18136:2026, die neue europäische Produktnorm für gemahlenen Kalkstein in Beton: Die FormaCalx-Sorten werden im Zuge der nationalen Umsetzung entsprechend den darin festgelegten Kategorien spezifiziert.
- UKAS-akkreditierte Betonprüfung (Labornummer 1390) hinter dem Testprogramm.

Probieren Sie es aus, bevor Sie sich festlegen: das FormaCalx-Testprogramm

1 · Muster **2 · Labormischungen** **3 · Versuche bei Ihnen vor Ort** **4 · Ergebnisse, die Sie behalten**

Zunächst werden im Labor Vergleichsmischungen mit Ihrem derzeitigen Material durchgeführt, anschließend folgt eine kontrollierte Testcharge in Ihrem eigenen Werk, wobei die Ergebnisse offen dargelegt werden, bevor Sie sich zu einer Großserienproduktion entscheiden.

Kein Katalogkauf

Hinter jeder Produktklasse stehen unsere Teams vor Ort in sechs Ländern sowie das technische Team der SigmaRoc-Gruppe, das sich um Mischungsauslegung, Versuche und Zertifizierungsfragen kümmert. Beginnen Sie mit einem Gespräch über Ihre Mischung – nicht mit einem Datenblatt.

Weniger CO_2, derselbe Beton

Der größte Teil des CO_2-Ausstoßes von Beton entfällt auf den Klinker. Sofern Ihre nationale Norm zulässt, dass Kalkstein als Füllstoff den Zement ersetzt, werden pro Kilogramm erspartem Zement etwa 0,85 kg CO_2 vermieden, wobei Festigkeit und Dauerhaftigkeit durch die Mischungszusammensetzung gewährleistet bleiben. Auch dort, wo der Ersatz nur begrenzt möglich ist, überzeugt FormaCalx durch seine Qualität: Oberflächengüte, Fließfähigkeit und Frühfestigkeit. Ihr Länderteam wird Ihnen ehrlich mitteilen, welche Situation in Ihrem Markt zutrifft.

Ein Ansprechpartner, die ganze Gruppe dahinter

Hinter jedem Länderteam steht ein engagiertes technisches Team der Unternehmensgruppe: Betontechniker und Laborfachkräfte für spezielle Anfragen – Mischungsauslegung über die Standardqualitäten hinaus, Fragen zur Zertifizierung, Versuche und Anwendungsentwicklung. Sollte Ihr Länderteam eine Frage nicht direkt beantworten können, wird das Team der Unternehmensgruppe hinzugezogen.

Ihr Kontakt, Ihr Land

Deutschland

Fels-Werke GmbH

Vertireb
nabil.peix@fels.de

Technisch
philip.jordan@fels.de

Schweden

Nordkalk AB

Vertrieb
peter.akerblom@nordkalk.com

Technisch (Nordics)
conny.engstrom@nordkalk.com

Finnland

Nordkalk Oy Ab

Vertrieb
anssi.koikkalainen@nordkalk.com

Technisch (Nordics)
conny.engstrom@nordkalk.com

Polen

Nordkalk Sp. z o.o.

Vertrieb
krzysztof.wieczorek@nordkalk.com

Technisch
lukasz.kosturkiewicz@nordkalk.com

Tschechien

Vápenka Vitošov s.r.o.

Vertrieb
antonin.stastny@vapenka-vitosov.cz

Technisch
antonin.stastny@vapenka-vitosov.cz

Spanien

Canteras La Belonga S.A.

Vertrieb
maxime.reginster@canteraslabelonga.com

formacalx.com

Anwendungsbeispiele, Fallstudien, Produktfamilie und Ihr Ansprechpartner vor Ort. Fragen Sie Ihren Ansprechpartner nach anwendungsspezifischen Unterlagen und dem Testprogramm.

FormaCalx